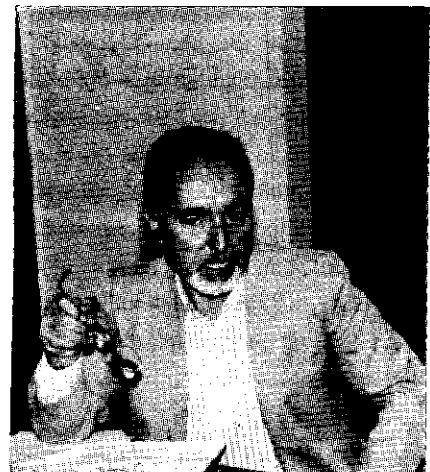


اطلاعاتی

درباره سیستم حسابداری



نوشته: نظام الدین ملک آرایی

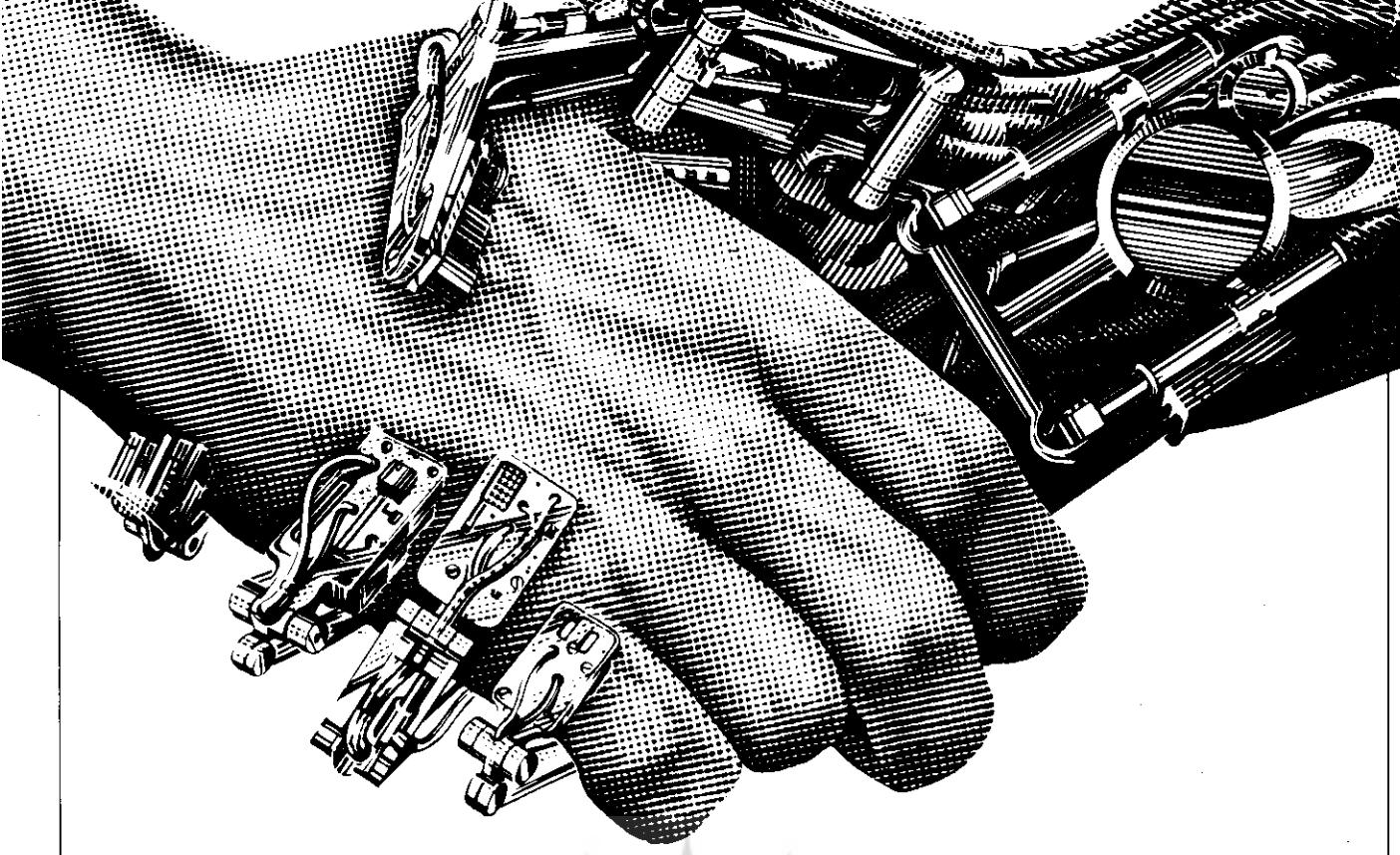
● تحولاتی که در علوم و فنون روی می‌دهد، گاه در محتوا و گاه در روش‌شناسی آنهاست. والبته هر تغییری در یکی از این دو ساحت بر آن دیگری نیز تأثیر می‌گذارد.

از زمانهای نزدیک به نیمه دوم قرن بیست نیز تحول چشمگیری در زمینه روش‌شناسی در جهان روی داد که «روش سیستمی» نامیده شد و بسرعت تمام حوزه‌های علم و عمل را دربر گرفت و چنانکه گفته‌اند: «این روش، علم با نظریه نوی نیست، بلکه روش جدیدی است که با به کار بستن آن می‌توان شناختهای گوناگون را، برای بهتر دریافت موضع مورد بررسی و دست یافتن به امکان فعالیتهای بیشتر و مؤثرer، با هم جمع و ترکیب کرد*»

روش سیستمی به طور طبیعی حسابداری و دانشها وابسته به آن را نیز در بر گرفت و در زمان حاضر به عنوان روش تبیین مبانی نظری و روش‌شناسی کاربرد این دانش به کار بسته می‌شود و بیگمان بازتاب آن همه اجزای این دانش را دستخوش تغییر و تحول ساخته است و سرانجام ایجاد هماهنگی و همزبانی میان همه کسانی که در این زمینه کار و فعالیت می‌کنند ضرورتی تردیدناپذیر خواهد بود. ●

مقاله حاضر نیز به توصیف سیستم حسابداری بر بنیاد روش باد شده، به زبانی روش و گویا پرداخته است.

* روش تفکر سیستمی: نوشه زولل دوروسنی و جون بیشون، ترجمه دکتر امیرحسین جهانبگلو، تهران، انتشارات پیشبرد - انتشارات مفهوس، چاپ اول، ۱۳۷۰، ص. ۹.



اطلاعات مالی را می توان از طریق سیستم دستی، مکانیکی، کامپیوتری یا ترکیبی از آنها پردازش کرد اما در هر حال هر سه سیستم، نتایج یکسانی را فراهم می آورد. موسسات کوچک و متوسط می توانند کار حسابداری خود را به آسانی و با کارآئی، با سیستم دستی مناسب انجام دهند. اما در موسسات بزرگ و بسیار بزرگ معمولاً از سیستم پردازش کامپیوتری استفاده می شود و فقط مددودی از اطلاعات با سیستم دستی پردازش می گردد.

متوجهانه بعضًا این تصور نادرست با انکا بر قوانین ناقص موجود، غلبه یافته است که سیستم دستی حسابداری منحصر به دفترهای روزنامه و کل و یعنی مندرج در قوانین تجارت است و از مزایا و امکاناتی که انواع دفترهای اختصاصی و سیستمهای فرعی دیگر دستی می تواند در کار حسابداری فراهم آورد چشمپوشی شده است. حال آنکه همین سیستم‌های فرعی توانسته است در طول زمان کار حسابداری ورق نزید

که می تواند پردازش را انجام دهد انتخاب گردد.

انتخاب راهها و وسائل پردازش اطلاعات علاوه بر شرایط محیطی و اقتصادی و تکنولوژیکی جامعه‌ای که موسسه‌ای در آن فعالیت می‌کند به سه عامل اصلی زیرستگی دارد:

۱. حجم اطلاعاتی که باید پردازش شود.

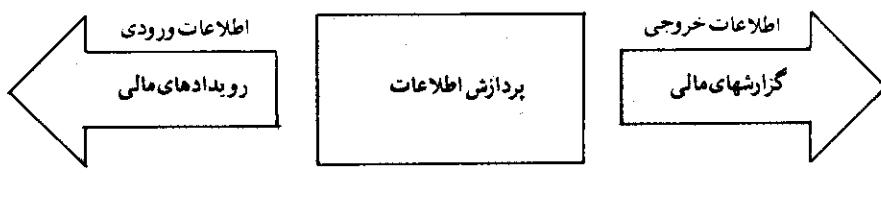
۲. مدتی که صرف پردازش اطلاعات می شود و زمانی که گزارش‌های مالی مورد نظر باید آماده شود.

۳. هزینه‌ای که باید صرف پردازش اطلاعات شود.

در پردازش اطلاعات مالی، اطلاعات مربوط به معاملات برحسب کمیتهای قابل اندازه گیری از اسناد و مدارک اولیه به گزارش‌های مالی جریان می‌باشد. ورودی این جریان را اطلاعات ورودی (داده‌ها) و خروجی یا فرآورده این جریان را اطلاعات و گزارش‌های خروجی (ستانده‌ها) می‌نامند.

در دنیای امروز حتی واحدهای اقتصادی بسیار کوچک را هم نمی توان بدون اطلاعات صحیح و بهنگام اداره کرد. این اطلاعات در داخل یک سازمان به وسیله مدیران و مشاوران اجرایی و در خارج از سازمان به وسیله سرمایه‌گذاران، اعتبار دهنده‌گان و سایر اشخاص ذی حق و ذینفع، و ذی‌علاقه به واحد اقتصادی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

نماین اطلاعات مورد نیاز برای اداره هر واحد اقتصادی مستلزم استقرار یک سیستم حسابداری متناسب است. سیستم در معنای عام به مجموعه عواملی وابسته و برخوردار از نظام ارتباطی و عملکردی مشخصی، گفته می شود. یک سیستم اطلاعاتی که اطلاعات مالی مورد نیاز را فراهم می‌کند سیستم حسابداری خوانده می شود. هر سیستم حسابداری باید اطلاعات مربوط به رویدادهای مالی را پردازش کرده و گزارش‌های مالی موردنیاز را فراهم کند. این کار مستلزم آن است که ابتدا اطلاعات مالی مورد نیازیا در واقع اطلاعات و گزارش‌های خروجی سیستم تعیین و سپس اطلاعات مالی لازم برای رسیدن به اطلاعات ورودی سیستم فراهم شود و سرانجام روشها و وسائلی



متنوعی است که هر یک چگونگی، ترتیب و مراحل انجام دادن عمل یا عملیاتی را مناسب با اجزای سیستم دربر دارد. روشهایی که در هر سیستم به کار می‌رود باید دقیقاً با سایر اجزای سیستم هماهنگ باشد.

وسایل و تجهیزات Equipment : در هر سیستم حسابداری اعم از دستی یا کامپیوتری، وسایل و تجهیزاتی به کار گرفته می‌شود که کارثیت و پردازش اطلاعات مالی را با سرعت و دقت بیشتری انجام می‌دهد. این تجهیزات به طور کلی درسه دسته ابزار و وسایل ثبت، وسایل بایگانی و وسایل محاسبه طبقه‌بندی می‌شود.

مراحل طرح و تدوین سیستمهای حسابداری

هر سیستم حسابداری معمولاً در چهار مرحله طرح و تدوین می‌شود.

مطالعه (study) : این مرحله معمولاً با بررسی محیط کار، انواع فعالیتها و سایر مختصات یک مؤسسه آغاز می‌شود و با بررسی نوع و برآورد حجم معاملات ادامه می‌باید و سرانجام با تعیین اطلاعات مالی مورد نیاز مدیریت و سایر اشخاص ذیحق و ذینفع، و ذی‌علقه به امور مالی مؤسسه خانمه می‌باید. در این مرحله، مطالعه و ارزیابی عوامل خارجی مؤثر بر مؤسسه و فعالیتهای آن از جمله قوانین و مقررات حاکم و سایر الزامات مربوط به مؤسسه نیز لازم است.

طراحی (Design) : در این مرحله سازمان، فرمها، روشهای وسایل و تجهیزات لازم برای گردآوری، نگهداری و پردازش اطلاعات مربوط به معاملات به نحوی تعیین می‌شود که گزارش‌های مالی یا به عبارت دیگر اطلاعات مالی مورد نیاز بموضع فراهم آید. اصول پذیرفته شده حسابداری به عنوان یکی از مبانی اصلی در طراحی هر سیستم حسابداری در نظر گرفته و رعایت می‌شود. در این مرحله معمولاً جزئیات سیستم و دستور عملیات مربوط به چگونگی اجرای آن نیز تعیین می‌شود.

استقرار و اجرا (implementation) : پس از

بسیار سریع در اختیار گذاشت و بدین ترتیب شتاب تصمیم‌گیری غلط را افزایش دهد.

اجزای سیستم حسابداری:

هر سیستم حسابداری از چهار عامل سازمان (کارکنان)، فرمها، روشهای وسایل و تجهیزات تشکیل می‌شود. این عوامل در کلیه سیستمهای حسابداری اعم از کوچک، بزرگ، ساده، پیچیده، دستی، ماشینی به کار گرفته می‌شود؛ اما شکل و اندازه آنها بر حسب مقتضیات هر سیستم و مؤسسه به کاربرنده آن متفاوت است.

سازمان (Organization) : مهمترین عامل در هر سیستم افرادی هستند که در یک سیستم کار می‌کنند. یک سیستم حسابداری در صورتی کارآمد خواهد بود که مجریان آن تخصص، تجربه و مهارت لازم را برای انجام کار داشته باشند. وجود کارکنان متخصص و ماهر شرطی لازم است اما کافی نیست، بلکه سازمان دادن کارکنان و تشکیلاتی مناسب که وظایف، اختیارات و مسئولیت‌های آنها بدستی تفکیک و تعیین شده باشد عامل اساسی دیگری است که می‌تواند زینه بهره‌گیری درست از خدمات کارکنان را فراهم آورد. علاوه بر این در یک سازمان باید انگیزه‌های لازم برای علاقه‌مندی به کار و درستکاری وجود داشته باشد تا کارکنان وظایفشان را با دقت، سرعت و صحت انجام دهند و در نتیجه سیستم درست کار کند.

فرمها (Forms) : پردازش اطلاعات مالی مستلزم وجود مدارکی است که چگونگی وقوع و انجام معاملات و رویدادهای مالی را نشان دهد. در عرف جاری، فرم به هر روفه چاپی گفته می‌شود که در آن جا و ترتیب لازم برای درج اطلاعات بخصوصی پیش‌بینی شده باشد. برخی از فرمها و دفترهای حسابداری را گاه می‌توان به صورت آماده از بازار تهیه کرد. تعیین فرمها مناسب می‌تواند کاربرد اطلاعات را سریع و آسان کند.

روش (Procedures) : روش در معنای عام راه عادی انجام دادن کارهای معین و تکراری است. هر سیستم حسابداری شامل روشهای متعدد و

واحدهای بزرگ را بخوبی انجام دهد و نیاز اطلاعاتی وسیع واحدهای اقتصادی را به موقع برطرف کند. از طرفی سیستمهای مکانیکی و کامپیوتری موجود بر تجارب حاصل از سیستمهای پیچیده دستی متنکی است و بدون آگاهی کامل از روشهای حسابداری نمی‌تواند به درستی درک شود و بجا مورد استفاده قرار گیرد.

از آنجا که انواع مختلف کامپیوتر، در نگهداری انبوهای از اطلاعات و پردازش سریع آنها توانایی زیادی دارند امروزه بیشتر مؤسسات، اموری جون تهیه لیست حقوق دستمزد، نگهداری حساب بدهکاران و سرانکاران و تهیه گزارشها و صورتهای مالی تفصیلی را با استفاده از کامپیوتر انجام می‌دهند. توسعه سریع میکروکامپیوتر، یا کامپیوترا کوچک که از لحاظ اندازه کوچک و از نظر قیمت، ارزان و کار با آن نسبتاً آسان است و در عین حال، از لحاظ پذیرش برنامه و پردازش اطلاعات توانایی زیادی دارد، استفاده از سیستمهای کامپیوتری را برای حسابداری مؤسسات کوچک از لحاظ فنی ممکن و از نظر اقتصادی با صرفه کرده است. ساده‌تر شدن کاربرنامه‌نویسی در سالهای اخیر و رواج برنامه‌های آماده کامپیوتری (Package) برای انجام دادن عملیات مختلف حسابداری نیز از عوامل دیگری است که میزان استفاده از سیستمهای حسابداری کامپیوتری را در حسابداری مؤسسات مختلف افزایش داده است.

استفاده از سیستمهای حسابداری کامپیوتری علاوه بر تهیه سریع و موقع اطلاعات مالی مورد نیاز، این مزیت را دارد که می‌تواند کار حسابداری یک کمتری در مقایسه با سیستمهای دستی و مکانیکی انجام دهد. بدین ترتیب علاوه بر صرفه جویی در وقت، مسائل و مشکلات برسنی و اداری هزینه‌های یک مؤسسه را نیز در مجموع کاهش دهد.

با این حال، یادآوری می‌شود که کامپیوتر چیزی جز ابزار خود کار نیست و چنانچه بدون برنامه‌ای دقیق، درست و مناسب و بدون آگاهی کامل از اصول و روشهای حسابداری و کاربرد کامپیوتر برای انجام دادن عملیات حسابداری به کار گرفته شود، ممکن است اطلاعات نادرست، نایجا و نامریط را

پایان طراحی و پذیرش سیستم پیشنهادی، استقرار و اجرای سیستم آغاز می شود. انجام دادن این مرحله به برنامه ریزی دقیق و هماهنگ کلیه کارها و تدارک و تهیه کلیه فرماها و سابل و تجهیزات لازم و نیز جلب همکاری کلیه افرادی نیازمند است که در اجرای سیستم نقش دارند. آموزش کارکنانی که مسئولیت اجرای سیستم را به عهده می گیرند از جمله نخستین اقدامات ضروری در این مرحله است.

بازنگری (Revision) : پس از آنکه یک سیستم به کار گرفته شد میزان کارآئی آن سنجیده می شود و براساس نتایج بدست آمده در آن تجدیدنظر و اصلاحات لازم به عمل می آید.

ویژگیهای کلی یک سیستم حسابداری مطلوب

مهمترین وظیفه ای که غالباً به حسابداران متخصص و کارآزموده محول می شود تدوین سیستم حسابداری واحدهای اقتصادی است که اطلاعات مالی را برسی، گردآوری و گزارشهای مالی مورد نیاز برای اداره یک موسسه را صحیح و بسیغ فراهم آورد. مدیران یک موسسه باید نسبت به استقرار یک سیستم حسابداری مناسب و کارآمد اطمینان حاصل کنند. یک سیستم حسابداری در صورتی مناسب و مطلوب است که اقتصادی و عملی بوده و در عین حال که عملیات لازم را به سادگی و صحت انجام می دهد از انعطاف پذیری هم برخوردار باشد و اسکان اشتباہ و تقلب را کم کند. برای آشایی با یک سیستم حسابداری مطلوب، درزیر هر یک از این ویژگیها به اختصار بیان می شود.

اقتصادی بودن (cost effectiveness) : اقتصادی بودن سیستم به این معناست که اطلاعات مالی مورد

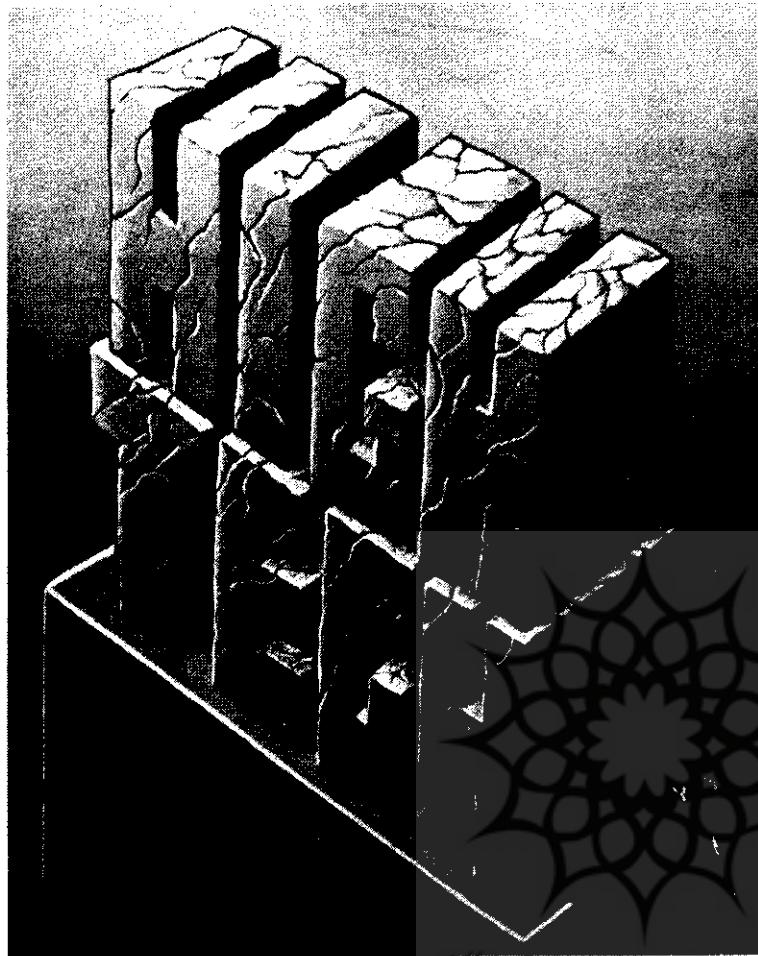
نیاز با کمترین هزینه فراهم شود.

عملی بودن (practicability) : عملی بودن سیستم به این معنا است که عملیات پیشینی شده در یک سیستم با نیروی انسانی، منابع و سابل و تجهیزاتی دستیافتی انجام گیرد.

سادگی (simplicity) : سادگی سیستم یعنی

بنیه در صفحه ۸۲

از سیستم ابزار بهتری بسازیم
که در خور فعالیت‌های
صنعتی جدید باشد



سیستمهای

جدید

هزینه‌یابی

استاندارد

پژوهشگاه علوم انسانی و مطالعات فرهنگی
تال جامع علوم انسانی

مقدمه:

در سالهای اخیر سیستم هزینه‌یابی استاندارد مورد انتقاد سیاری از صاحب نظران واقع شده چون بسیاری از این سیستمهای هزینه‌های متغیری را محاسبه می‌کنند که دیگر دارای اهمیتی نیستند؛ این سیستمهای باید به گونه‌ای بازنگری شوند که بتوان با آنها، هزینه‌های متغیری را که در وضعیت فعلی صنایع اهمیت دارند، محاسبه کرد.

سیستمهای سنتی هزینه‌یابی استاندارد بر پایهٔ طبیعت تولید در زمان گذشته، ساخته شده بود، زمانی که مغایرتهای مطلوب قیمت و کارآیی، در به کارگیری انبوه مواد اولیه و نیروی کار متمنکر، متبلور بود. اکنون با به کارگیری سیستم تصمیمگیری در لحظه مطلوب، تولید کنندگان به خطرات تولید اضافی و کیفیت پایین محصول آگاهی یافته‌اند. مرکز مجرد روی داده (مواد اولیه- نیروی کار) می‌تواند به تصمیمگیری نامناسب در مورد ستانده (میزان تولید- کیفیت محصول) بینجامد و سبب افزایش بهای تمام شده گردد. سیستمهای جدید علاوه بر قیمت مواد اولیه و کارآیی نیروی کار، باید به کیفیت محصول و میزان تولید نیز توجه کنند.

نقل از:

JOURNAL OF
ACCOUNTANCY,
DECEMBER 1990

نوشتہ: کاروله چیتهام

ترجمه: محمد معینی تزاد

سیستم هزینه‌یابی استاندارد و تجزیه و تحلیل داده‌استاندارد

نموده‌ای از تجزیه و تحلیل هزینه‌یابی استاندارد به روش سنتی در زیر نشان داده شده است:

جدول شماره ۱

هزینه‌یابی استاندارد به روش سنتی

داده‌ها	وزن به پوند
هزینه‌یابی خرید مواد	۲/۷۰۰
هزینه‌یابی مواد مصرفی	۲/۶۰۰
مواد مصرفی استاندارد برای ساخت هر محصول	۴
قیمت استاندارد مواد هر پوند - دلار	۱
قیمت واقعی مواد هر پوند - دلار	۱/۱۰
ستاندها (واحدهای ساخته شده)	
واحدهای ساخته شده مرغوب	۱/۲۰۰
بهای تمام شده استاندارد هر واحد	۲ پوند مواد هر پوند ۱ دلار = ۲ دلار
مغایرت‌های هزینه‌یابی استاندارد	مغایرت قیمت
هزینه‌یابی خرید مواد به بهای واقعی	هزینه‌یابی کارآبی
هزینه‌یابی خرید مواد به بهای استاندارد	مغایرت کارآبی (نامساعد)
مغایرت قیمت (نامساعد) (۱۰,۱۰ پوند هر پوند ۰,۷۰۰ دلار)	مغایرت کارآبی (نامساعد)
هزینه‌یابی مواد مصرف شده به بهای استاندارد	هزینه‌یابی مواد مصرف شده به بهای استاندارد
مواد استاندارد برای تولید واحدهای ساخته شده مرغوب به قیمت استاندارد	هزینه‌یابی مواد مصرف شده به بهای استاندارد
مغایرت کارآبی (نامساعد) (۱,۰۰ پوند هر پوند ۰,۷۰۰ دلار)	مغایرت کارآبی (نامساعد)

در این مثال دو مغایرت (قیمت و کارآبی) محاسبه شده است (مغایرت هزینه‌های ثابت در این موضوع مورد بحث نیست).

الف - محاسبه مغایرت قیمت براساس میزان مواد خریداری؛ در این حالت $2/700 \times ۷۰۰ = ۲\text{پوند مواد به قیمت } ۱/۰\text{ دلار بالاتر از قیمت استاندارد خریداری شده، که باعث } ۲/۷\text{ دلار مغایرت نامساعد است.}$

ب - محاسبه مغایرت کارآبی بیانگر آن است که باید برای تولید ۱۲۰۰ واحد کالا $2/400 \times ۴۰۰ = ۲\text{پوند مواد مصرف شده باشد در حالی که به طور واقعی } ۲/۶۰۰ \text{ پوند مواد مصرف شده است. } ۲/۰\text{ پوند اضافی با بهای هر پوند } ۱\text{ دلار باعث } ۲/۰\text{ دلار مغایرت نامساعد کارآبی می‌باشد.}$

مسئله‌ای که در این تجزیه و تحلیل پیش می‌آید این است که اطلاعات، تنها راجع به داده‌های است، توجه کردن انحصاری به داده‌ها با هدف نهایی شرکت که فروش محصول است سازگار نیست. در شرکتی که فروش هدف باشد مدیران تنها به قصد ایجاد انسوپه در اینباره، تولید نمی‌کنند بلکه محصولات را براساس انطباق با مشخصات سفارشات، تولید می‌نمایند. اطلاعات ناکافی و گمراه کننده در مورد داده‌ها، ممکن است منجر به تصمیم‌گیری‌های نادرست گردد. به عنوان مثال، مدیرانی که می‌خواهند از مغایرت‌های نامساعد قیمت و کارآبی برهز کنند ممکن است به تولید مقدار زیادی کالای ناخواسته با کیفیت نامطلوب دست بزنند که برای شرکت به منزله هدر دادن بول است.

در محیطی که هدف تها تولید باشد، مدیران با خرید مواد به مقدار زیاد و مشغول نگاه داشتن کارگران می‌کوشند از مغایرت‌های نامساعد قیمت و کارآبی بپرهیزند. در این محیط، از نظر سیاری از مدیران تولید، اندیشه تعطیل کردن خط مونتاژ به هر دلیل، کارنادرستی بود هر چند سبب اتارشدن کالاهای ناخواسته می‌شد که از نظر بهره سرمایه به کار رفته، نگهداری، بیمه، کهنه‌گی هزینه‌هایی برای شرکت به بار می‌آورد.

بر عکس، مطابق فکر تولید بر اساس تصمیم‌گیری در لحظه مطلوب، هزینه‌های مربوط به تولید کالای ورق بزیند

جدول شماره ۲

سیستم جدید هزینه یابی استاندارد

داده‌ها

وزن-پوند	
۲/۷۰۰	میزان واقعی خرید مواد
۲/۶۰۰	میزان واقعی مواد مصرفی
۲	مواد مصرفی استاندارد برای ساخت هر محصول
۱	قیمت استاندارد مواد هر پوند - دلار
۱/۱۰	قیمت واقعی مواد هر پوند - دلار

ستاندها (واحدهای ساخته شده)

۱/۰۰۰	تولید برنامه ریزی شده
۱/۲۵۰	جمع واحدهای ساخته شده
۱/۲۰۰	واحدهای ساخته شده مرغوب
۵۰	واحدهای ساخته شده نامرغوب

بهای تمام شده استاندارد هر واحد

$$۲ \text{ پوند مواد هر پوند } ۱ \text{ دلار} = ۲ \text{ دلار}$$

مقایرتهای هزینه یابی استاندارد

تجزیه و تحلیل داده‌ها

مقایرتهای قیمت

۲,۸۶۰	میزان واقعی مواد مصرف شده به قیمت واقعی	۱,۰۰۰ پوند هر پوند ۱,۱۰ دلار
۲,۶۰۰	میزان واقعی مواد مصرف شده به قیمت استاندارد	۱,۰۰۰ پوند هر پوند ۱ دلار

مقایرتهای قیمت (نامساعد)

۲۶۰	۲,۶۰۰ پوند هر پوند ۱۰ دلار
دلار	مقایرتهای کارآئی

۲,۶۰۰	میزان واقعی مواد مصرفی به قیمت استاندارد	۲,۶۰۰ پوند هر پوند ۱ دلار
۲,۵۰۰	مواد استاندارد برای کل تولید به قیمت استاندارد	۱۲۵۰×۲

مقایرتهای کارآئی (نامساعد)

۱۰۰	۱۰۰ پوند هر پوند ۱ دلار
دلار	تجزیه و تحلیل سtanدها

مقایرتهای کیفیت

۲,۴۰۰	جمع تولید به قیمت استاندارد	۱۲۵۰ واحد هر واحد دلار
۲,۳۰۰	واحدهای ساخته شده مرغوب به قیمت استاندارد	۱۲۰۰ واحد هر واحد دلار

۱۰۰	مقایرتهای کیفیت (نامساعد)	۱۵۰ واحد هر واحد دلار
دلار	مقایرتهای تولید	

۲,۴۰۰	واحدهای ساخته شده مرغوب به قیمت استاندارد	۱۲۰۰ واحد هر واحد دلار
۲,۰۰۰	تولید برنامه ریزی شده به قیمت استاندارد	۱۰۰۰ واحد هر واحد دلار

۴۰۰	مقایرتهای تولید (نامساعد)	۲۰۰ واحد هر واحد دلار
دلار		

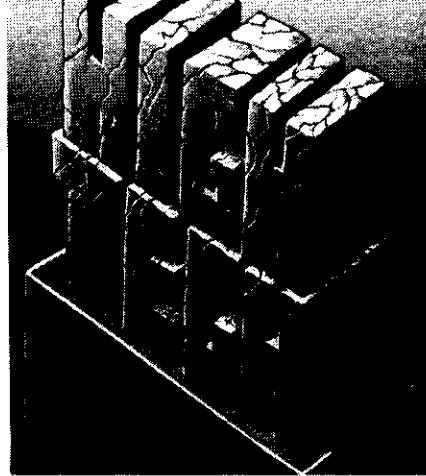
اضافی باید به حداقل بررسد و با تولید کالا در دسته‌های کوچک، بهتر می‌توان به کارآئی بهتر و انعطاف در تولید دست یافت. در گذشته، فلسفه مدیران این بود که هزینه یابی باید به کمترین میزان کاهش یابد و کیفیت کالا در حد قابل قبول باشد. این کمبود توجه نسبت به کیفیت کالا به شهرت بسیاری شرکتها لطمه زد و نیاز به بازسازی واحدهای ناقص و با فروش آنها به عنوان کالای دست دوم، هزینه‌های آنها را بالا می‌برد.

کشف و اندازه گیری ناقص کیفی کالا به اندازه تعیین مقایرتهای قیمت و کارآئی اهمیت دارد، متأسفانه، اکثر سیستمهای هزینه یابی که در صنعت به کارگرفته می‌شوند، امور مربوط به میزان تولید و کیفیت محصول را نادیده می‌گیرند. تجزیه و تحلیل بهتری در جدول شماره ۲ ارائه شده است، در این جدول مقایرتهای قیمت و کارآئی به مقایرتهای کیفیت و میزان تولید تجزیه می‌شوند.

در این حالت، تولید ۵۰ واحد نامرغوب به ارزش هر واحد ۲ دلار سبب ۱۰۰ دلار مقایرتهای نامساعد کیفیت می‌گردد. همچنین تعداد ۲۰۰ واحد اضافه برای افزایش جاری، تولید شده بود، که با احتساب سرمایه گذاری برای هر واحد به میزان ۲ دلار موجب ۴۰۰ دلار اضافه تولید در موجودی کالا می‌شود که مقایرتهای نامساعد تولید است، دلایل برتری سیستم ارائه شده در جدول شماره ۲ نسبت به سیستم سنتی ارائه شده در جدول شماره ۱ چیست؟ فایده اولیه آن در توجیهی است که به درودجه داده‌ها و سtanدها می‌شود. مقایرتهای قیمت و کارآئی در سیستم سنتی، به منظور جایگزینی در سیستم تصمیمگیری در لحظه مطلوب، مورد تجدیدنظر واقع می‌شود.

مقایرتهای کیفیت

مقایرتهای کیفیت بر روی منابعی که جهت بازسازی واحدهای نامرغوب و یا قرارده به حساب آوردن و با فروش آنها به عنوان کالای دست دوم سرمایه گذاری می‌شود، بدقت توجه می‌کند. در جدول شماره ۲ تعداد ۵ واحد ساخته شده از نظر مرغوبیت مناسب نبود که سبب ۱۰۰ دلار مقایرتهای نامساعد کیفیت گردید.



است سبب مغایرت نامساعد قیمت برای نیروی کار شود لیکن مغایرت مساعد کیفیت و کارآیی خواهد بود.

در جدول شماره ۲ مغایرت قیمت برای مواد اولیه براساس مواد مصرفی در تولید محصول محاسبه شده درحالی که طبق روش سنتی هزینه‌یابی استاندارد (جدول شماره ۱)، مغایرت قیمت براساس مواد خریداری شده محاسبه شده بود زیرا مغایرت قیمت زودتر تجزیه می‌شد تا بتوان اقدام اصلاحی بممکن انجام داد.

البته محاسبه مغایرت قیمت براساس مواد مصرفی در تولید توصیه می‌شود، زیرا اگر همین دسته از مواد برای کلیه مغایرها به کار رود مبادله بین قیمت و کارآیی و کیفیت پیشتر آشکار خواهد شد. به عنوان مثال، اگر شرکتی مقادیر زیادی مواد با کیفیت پایین در این هفته خریداری کند صرفًا به این دلیل که بهای نازلی داشته، با استفاده از روش سنتی باعث مغایرت مساعد قیمت در هفته مذکور گردیده، لیکن مغایرت نامساعد بالقوه کارآیی و کیفیت تجزیه نخواهد شد تا زمانی که مواد اولیه در تولید مصرف شود و شاید هفته‌های بعد وقتی که مواد مصرفی برای کلیه مقایسه‌ها به کار رود. تصویر بهتری از مبادله مشخص شود.

مغایرتهای کارآیی

مغایرتهای کارآیی حاصل جذب داده‌های اضافی با قیمت استاندارد است (جدول شماره ۱) در سالهای اخیر این روش مورد انتقاد بود زیرا مدیران برای اجتناب از مغایرت نامساعد کارآیی به سوی نادیده گرفتن کیفیت محصول سوق داده می‌شوند. به عبارت دیگر، همواره محركی برای حداقل رسانیدن مصرف مواد و با زیان صرف شده برای تولید، وجود دارد که درنهایت منجر به تولید محصول با کیفیت پایین می‌شود.

روش به کار گرفته شده در جدول شماره ۲ مغایرت کارآیی را از مغایرت کیفیت مجذعاً کند. تغییرات زمان و مواد مصرفی (داده‌ها) در واحدهای نامرغوب، در محاسبه مغایرت کیفیت قبل دستیابی است. جداسازی دو مغایرت به تضمیم‌گردن گان این امکان را می‌دهد که مبادلات بین کیفیت و کارآیی بقیه در صفحه ۸۲

را به عنوان بدھی در نظر بگیریم نه دارایی (البته در حساهای مورد استفاده خارج از شرکت روش سنتی ثبت دارایی‌ها تحت اصول عمومی پذیرفته شده حسابداری لازم است).

مغایرت تولید می‌تواند برای محاسبه هزینه سرمایه به کار گرفته شده در تولیدات انبارشده اضافی، به منظور تعیین بهای تمام شده واقعی تولید اضافی، مورد استفاده فرار گیرد. برخی شرکتها که از سیستم مغایرت تولید استفاده می‌کنند به هرگونه انحرافی که از مقدار برنامه‌ریزی شده وجود دارد اعم از اضافه تولید یا کسری تولید، به عنوان مغایرت نامساعد توجه می‌کنند. کسری تولید نیز مغایرت نامساعد است زیرا گویای آن است که شرکت نتوانسته نیازهای فروش را تأمین کند. احتمال زیاد می‌رود که مدیران هزینه‌های مربوط به تولیدات اضافی را نادیده بگیرند، گرچه این مغایرت نیز مغایرتی نامساعد است. اگر مدیران هر دونوع مغایرت را، اعم از اضافه تولید یا کسری تولید، نامساعد بدانند رعایت آن در عمل، رضایت‌بخش خواهد بود.

مغایرتهای قیمت

در فرهنگ جدید صنعتی، مغایرت قیمت از این نظر که محرك مدیران برای نادیده گرفتن کیفیت محصول از طریق خرید مواد اولیه و قطعات ارزان است مورد انتقاد فرار گرفته است. به هر حال، مسئله واقعی آن است که مغایرتهای قیمت از مغایرتهای تولید مربوط جدا شده است. قیمت یقیناً مقوله‌ای اساسی است و نمی‌توان آن را به صورت مجزا در نظر گرفت یا آن را نادیده گرفت. درصورتی که دادوستدهای بازرگانی را در نظر داشته باشیم ارزیابی مغایرتهای قیمت پیش‌مفهوم خواهد بود. تضمیمی مبنی بر خرید مواد اولیه با کیفیت عالی برای تولید محصول خاص ممکن است سبب مغایرت نامساعد قیمت شود لیکن باعث مغایرت مساعد کیفیت و مغایرت مساعد کارآیی خواهد شد. با تضمیمی دایر بر استخدام کارکنان ماهر ممکن

مطابق سیستم سنتی هزینه‌یابی استاندارد که در جدول شماره ۱ نشان داده شده، بهای واحدهای نامرغوب در قسمت مغایرت کارآیی بنهان می‌شود. راهی بدون تجزیه و تحلیل اضافی، وجود ندارد. که بتوان گفت چه مقدار داده‌ها (مواد، نیروی کار، صرف ساخت واحدهای نامرغوب گردیده و یا به عبارت دیگر چه مقدار مواد و نیروی کار، بد، مورد استفاده فرار گرفته است. اگر کالاهای نامرغوب قبل از فروش شناسایی نشود، هزینه‌های مربوط به دوره تضمیم مرغوبیت و هزینه‌هایی که به مشتری خسارتم دیده پرداخت می‌شود ممکن است افزایش یابد. کیفیت، مبحوثی است کاملاً متفاوت با کارآیی و باید جداگانه شناسایی شود و مورد ارزیابی فرار گیرد.

در جدول شماره ۲ فرض براین است که کلیه واحدهای ۱۰۰٪ تکمیل شده‌اند. اگر واحدهای تکمیل نشده‌ای وجود داشته باشد باید محاسبات مشابهی برای آنها انجام داد. به عنوان مثال، اگر ۵۰٪ واحد نامرغوب تا ۱/۱ تکمیل شده‌اند، پس جمعاً ۱۲/۵ واحد تکمیل شده و مغایرت نامساعد کیفیت به جای ۱۰۰ دلار فقط ۲۵ دلار خواهد بود. ۱۲/۵ واحد هر واحد ۲ دلار. لذا مغایرت نامساعد کیفیت را می‌توان با شناسایی زوایر واحدهای نامرغوب در مرحله تولید، کاهش داد، محاسبه مغایرت کیفیت با این روش، مدیران را مجبور به اقدام اصلاحی بممکن می‌نماید و از اینکه واحدهای نامرغوب در مرحله بررسی نهایی و پس از اینباشته شدن هزینه‌ها مشخص گردند، جلوگیری می‌کند.

مغایرتهای تولید

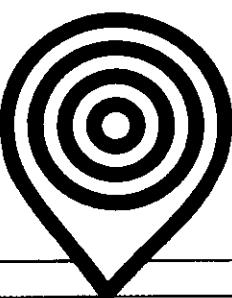
مغایرتهای تولید انحراف از تعداد برنامه‌ریزی شده تولید را نشان می‌دهد. در جدول شماره ۲ مغایرت نامساعد تولید ۴۰۰ دلار است زیرا ۲۰۰ واحد اضافی تولید شده است. در نظر گرفتن تولید اضافی به عنوان مغایرت نامساعد، در تعقیب فلسفه تصمیم‌گیری در لحظه مطلوب است که این فلسفه مبتنی است بر به حداقل رسانیدن موجودیها در کلیه مراحل تولید. بعضی از آگاهان تا آنچه پیش رفته‌اند که معتقدند در حساهایی که برای استفاده داخلی شرکت نهیه می‌شود باید واحدهای اضافی تولید شده

دبیله کنترلهای داخلی؛ هدفهای جدید

نادرست و کوتاهی دست اندرکاران اداره سازمانها به موقع می‌بینند. همچنین ممکن است هدفهای عملیاتی سازمان تحت تأثیر عوامل خارج از سازمان قرار گیرد. یافته‌های تحقیق گروه امریکایی کلیف پرائی، وابسته به دانشگاه کمبریج منتشر شده در ماه مه ۱۹۹۱ در مورد علل ناکامی شرکتهای تجاری و روشکنستگی آنها از وجود عوامل داخلی مانند ناتوانی مدیریتها، تحرك نداشتن نظامهای کنترل داخلی بوژه در زمینه تغییرات و سرانجام از عوامل خارجی (پیرا-سازمانی) به عنوان دلایل اصلی یاد می‌کند. همچنین تحقیق انجام شده توسط مؤسسه حسابرسی کوپرزاندلایبراند و کمپنه COSO حاکم‌نشان می‌سازد که به دلیل تغییر در شرایط پیرامونی و درونی سازمانها در طول زمان کارآئی سیستمهای کنترل داخلی نیز ممکن است تغییر کند. به علاوه کمیته یاد شده نمونه‌ای از نحوه اظهارنظر مدیران در مورد اطمینان از سیستم کنترلهای داخلی سازمان تحت سربستی خود را در متن پیشنهادهای مربوط ارائه می‌کند:

«براساس بررسیهای انجام شده مدیریت اذعان دارد شرکت در دوره منتهی به تاریخ نظام کنترلهای داخلی مؤثری را در جریان فعالیتهای دوره مذبور و نهیه صورتهای مالی منتشر شده به کار گرفته. است...».

در کشور انگلستان گزارش در مورد کفایت کنترلهای داخلی به استفاده کنندگان خارجی از صورتهای مالی، در برخی موارد به عنوان جزئی از گزارشها دوره‌ای شناخته شده است که ممکن است نهیه و ارائه آن به سایر بخشها نیز تعیین و ترتیب کند و چنانچه این کاربه صورتی فراگیر الزامي شود، ناگری باید چارچوبی کلی برای نحوه گزارشگری آن به دست داد تا براساس آن حسابرسان نیز بتوانند در مورد صحت گزارش باد شده و کفایت نظام کنترلهای داخلی سازمانها اظهارنظر و قضاوی کنند. نتایج تحقیق انجام شده توسط مؤسسه حسابرسی کوپرزاندلایبراند و کمپنه COSO به پیشنهادهای چشمگیری در زمینه گزارشگری کفایت نظام کنترلهای داخلی انجامیده است. و چنانچه گزارشگری خارجی کفایت نظامهای کنترل داخلی الزامي نشود، چارچوبهای پیشنهادی شده در پیشنهاد Coso، انگارهای برای اعضای هیئت مدیره و مدیران ارشد سازمانها در مورد ارزیابی نظامهای کنترل داخلی سازمانها به دست می‌دهد و می‌تواند در جهت نیل به هدفهای سازمانها مفید باشد.



مربوط باشد، واکنش مناسب داشته باشد. عامل تعیین کننده در تحقق این وضعیت ارتباطات سازمانی است که محمل مبالغه اطلاعات با اطلاع رسانی به قسمتهای مختلف سازمان است. یکی از انواع ارتباطات سازمانی، ارتباط اطلاعاتی بین رده‌های مختلف سازمان و از پایین به بالا است، که اطلاعات مربوط به اجرای فعالیتها را به بالاترین سطح مدیریت می‌رساند. همچنین است ارتباطاتی که بین هر سازمان با خارج از آن برقرار می‌شود، مانند ارتباط سازمان به عنوان مشتری با تأمین کنندگان مواد اولیه.

از جمله دیگر اجزای نظام کنترلهای داخلی «مدیریت تغییرات» است. هر مؤسسه اقتصادی به طور معمول از پیدیده آمدن یک رشته تغییرات مانند تغییرات تکمولیزکی، تغییر شرایط و مقررات اقتصادی و مانند اینها تأثیر می‌پذیرد و ناگزیر است دربرابر هر یک واکنشهایی مناسب داشته باشد. شواهد بسیاری نشان می‌دهد که مؤسسه اقتصادی مختلف به علت نداشتن توانایی کافی برای واکنش مناسب به تغییرات محیط پیرامون سازمان، قادر به کنترل و اداره آن در برابر تغییرات نشده‌اند، راه موقیت در این زمینه داشتن مکانیسمی برای شناسایی تغییرات محیطی و توانایی پاسخ به این تغییرات و اطمینان از مؤثر بودن کنترلهای داخلی در این زمینه است.

آخرین عامل مؤثر در تکوین نظام کنترلهای داخلی مناسب ایجاد مکانیسمهای هشدار دهنده است که خود محصول نظارت مستمر بر فعالیتها و ارزیابی هر یک از فعالیتهای مستقل است.

گرچه یافته‌های تحقیق پیشگفتنه به عوامل پیشتری در زمینه ایجاد نظام کنترلهای داخلی دست یافته است، اما عوامل نه گانه بالا از تعیین کنندگی پیشتری برخوردارند.

همچنین نتایج تحقیق باد شده به روش سنجش و ارزیابی عملکرد هر یک از عوامل نه گانه اشاره دارد و تدوین پرسشنامه‌هایی را که حاوی یک رشته سوال در مورد کارکرد هر یک از عوامل باد شده است به این منظور توصیه می‌کند.

سرانجام تحقیق بر جنبه گزارشگری چگونگی عملکرد نظام کنترل داخلی به استفاده کنندگان از گزارشها مالی یا به اشخاص ذی‌علقہ تاکید می‌کند. مدیران بروزه علاقه‌مندند بدانند آیا نظام کنترلهای داخلی به نحوی مؤثر از امکان بروز هرگونه سوء استفاده، تقلب و اختلاس جلوگیری می‌کند یا نه و به بیان دیگر آیا نیل به هدفهای سازمان را تضمین می‌کند یا نه.

نتایج تحقیق تاکید می‌کند که نظامهای کنترل داخلی هر اندازه هم مناسب و منطقی باشند، عملکرد و تأثیرشان برجسته جریان اداره امور سازمانها نسبی است. تحقیق همچنین هدفهای کنترلی موردنظر مدیران سازمانها را از هدفهای اجتماعی کنترل سازمانها که از طریق قوانین و مقررات بر مؤسسه اقتصادی تحمیل می‌شود، بازمی‌شناسد. به علاوه علت نسبی بودن تأثیر سیستمهای کنترل داخلی این است که به هر حال در هر سیستمی ممکن است برخی نارسایهای اختلالات و مشکلات ایجاد شود که در اثر اشتباه، برآوردهای

دنیاله : فرآیند تصمیمگیری افراد

سیناریو آموزشی کامپیوتر محاسبه ای ایران خبره ایان

شده خود را، که با همکاری گروه کارشناسان حسابداری و کامپیوتر نوشته شده بود، معرفی نمودند و در هر مرور ضمن نمایش عملی سیستم روی کامپیوتر انجمن، مدارک کتبی کافی برای مطالعه عمومی، کنترل‌های کاربردی و مستندات سیستمهای بعدی شرکت کنندگان در اختیار آنان قراردادند. در پایان هر جلسه نیز بررسی و پاسخ و تقدیم سیستمهای ارائه شده به عمل آمد.

در مجمعه، و براساس نظرهای ابراز شده از طرف شرکت کنندگان، سینارهای آموزشی کامپیوتر، آموزنده و مناسب ارزیابی شد.

دبیرخانه انجمن حسابداران خبره ایان مراتب تشکر و امتنان خود را از زحمات مدیران صمیمی شرکت افکار اقتصادی در برنامه ریزی و اجرای این سینارها تقدیم می دارد.

ضمناً شرکت افکار اقتصادی آمادگی خود را جهت معرفی بیشتر سیستمهای پیشگفتہ به علاقه مندان، از طریق دبیرخانه انجمن حسابداران خبره ایان یا تماس مستقیم با دفتر شرکت (تلفن های ۰۶۵۴۹۰۱۷ و ۰۶۵۴۴۹۰) اعلام کرده اند. ●

در بهمن و اسفندماه سال ۱۳۷۰، قسمت دوم سینارهای آموزش کامپیوتر انجمان برگزار شد، این دوره از ۹ جلسه سه ساعته تشکیل می شد که سه جلسه اول آن به صورت تئوری، به کنترل‌های عمومی، کنترل‌های کاربردی و مستندات سیستمهای کامپیوتری و شش جلسه بعدی آن به بررسی سیستمهای مالی کامپیوتری اختصاص داشت.

جلسه های عملی توسط شرکت افکار اقتصادی برگزار شد. سیستمهای ارائه شده به ترتیب عبارت بود از:

- ۱ - سیستم پیگیری مکاتبات دبیرخانه.
- ۲ - سیستم پیگیری سفارشات خارجی.
- ۳ - سیستم انبار و حسابداری انبار.
- ۴ - سیستم فروش و حسابداری فروش.
- ۵ - سیستم حسابداری و بودجه.
- ۶ - سیستم حقوق و دستمزد.

مسئولان شرکت افکار اقتصادی برنامه کار را به نحو بسیار مناسب تنظیم کرده و سیستمهای آماده

بازار سرمایه باید گفت که بازار در وضعیت کارا قرار دارد و قیمت‌های تعادل اوراق بهادر در چهار چوب محدودیتهای اطلاعات فعلی رابطه ای بهینه با یکدیگر دارند. حال آنکه تحقیق در رفتار افراد نشان می دهد که همه تصمیم‌های افراد بهینه است. چگونه جمع تصمیم‌ها می تواند بهینه باشد، در

حالی که همه تصمیم‌های افراد بهینه است؟ پاسخ این سوال در تحقیقات آینده نهفته است. ما فقط حدس می نیزیم که یا بازار آن طور که تصور می رود مؤثر و کارا نیست و یا تصمیم‌های افراد بهینه اند و یا به کمک مدل‌های پیشرفته یا درک مستقیم، بهینه شده اند. ●

دنیاله : کودکان ۰۰۰

در نتایج مقاله‌ها بیش از ۲۵۰ نفر از متخصصان و استادان دانشگاهها همکاری داشته اند و ۵۷۷ مقاله مربوط به جلد های اول و دوم (آل و الف - الف س) آماده شده و توسط شرکت تهیه و نشر فرهنگنامه کودکان و نوجوانان در دست انتشار است و بیش از ۱۳۰۰ مقاله دیگر تهیه شده و مراحل مختلف ویرایش و آماده سازی را می گذراند.

کوشش مستمر سیزده سال گذشته به شورا و مسئولان اجرایی فرهنگنامه نشان داد که راه طولانی و دشواری در پیش است و بیشتر دشواری در عدم آشایی با متخصصانی است که بتوانند و بخواهند با شورا و فرهنگنامه در نتایج مقاله‌های حوزه‌های تخصصی کار خود همکاری کنند.

* هیأت مدیره شورای کتاب کودک امیدوار است با مطالعه این معرفی کوتاه علاقه مندان به همکاری قدم بپیش بگذارند، تا با کوشش همه ما فرهنگنامه‌ای در خور و شایسته فرزندان این مرزو بوم تدوین گردد. ●

نوش آفرین انصاری

رئیس هیأت مدیره شورای کتاب کودک

توزان میرهادی

دبیر اجرایی فرهنگنامه کودکان و نوجوانان

سینار

شرکت ایران خودرو در دی ماه سال جاری به مظور آشنایی مدیران با مسائل حسابرسی و نیازرسی قانونی، سیناری به مدت دو روز را همین عنوان در مشهد برگزار کرد. در این سینار که با شرکت مدیران شرکت‌های تابعه و وابسته به ایران خودرو برگزار شد، تعدادی از مدیران سازمان حسابرسی و مدیران مؤسسات خدمات و مشاوره مدیریت و حسابرسی حضور داشتند و مقاله‌های توسعه برخی از آنها به سینار ارائه شد.

دوین روز این سینار به بحث و تبادل نظر و پرشن و پاسخ در مورد سخنرانیهای روز اول و سرانجام جمعبینی مطالب مطرح شده در سینار اختصاص داشت و در پایان شرکت کنندگان از کارخانه‌های شرکت تولیدی قطعات اتومبیل ایران بازدید کردند. ●



دنباله: اطلاعاتی درباره سیستم حسابداری

Decisions. 7th ed., chapter 6. McGraw-Hill N.Y. 1988.

Nash John F. Accounting Information Systems. 2nd ed., chapters 2 and 3. Pws-Kent Publishing Company, Boston 1989.

Weaver, David H. et al., Accounting Systems and Procedures. 4th ed., chapter 10. McGraw-Hill, N.Y. 1982.

Welsch, Glenn A. Robert N. Anthony and Daniel G. Short. Fundamental of Financial Accounting. chapter 5. Richard D. Irwin, Homewood, 1984.

اجرای آن مدیریت بتواند عملیات را بهره‌ورث هدایت و نظارت کند و احتمال وقوع اشتباه، تقلب، سوءاستفاده و استفاده نادرست از دارایی‌های واحد اقتصادی را به حداقل برساند. ●

منابع:

Cerepak, John R. and Donald H. Taylor. Principles of Accounting. Chapter 6. Prentice-Hall, N.J. 1986.

Fess, Philip E. and Charles S. Warren. Accounting Principles. 14th ed., chapter 6. South Western Publishing Co. Cincinnati, 1984.

Meig Walter B. and Robert F. Meigs. Accounting the Basis for Business

این که پردازش اطلاعات با کمترین اقدام و با استفاده از ساده‌ترین وسائل ممکن انجام پذیرد. صحبت (accuracy): صحبت سیستم به این معنا است که اطلاعاتی که از طریق سیستم فراهم می‌آید بدون اشتباه و هر چه پیشتر به واقعیات عینی منکری و نزدیک باشد.

انعطاف‌پذیری (Flexibility): این معناست که سیستم توانایی فراهم آوردن اطلاعات موردنیاز را در شرایط متغیر کار و فعالیت اقتصادی داشته باشد و بتواند با تغییر فواین، مقررات، اصول و روش‌های حسابداری و تغییر سازمان واحد اقتصادی، بسادگی تبدیل شود.

کفایت کنترلهای داخلی (internal controls): کفایت کنترلهای داخلی به این معناست که سیستم باید شامل روش‌هایی باشد که با

دنباله: اخبار مالیاتی

كسر مال الاجارة پرداختی از کل مال الاجارة دریافتی

هیئت عمومی شورای عالی مالیاتی طبق رأی شماره ۱۴۲۴۷ / ۳۰ / ۳۰ / ۱۳۷۰ مورخ ۲۱ / ۸ / ۴ کرد حکم موضوع ماده ۵۵ ق.م.م. دایر بر این مطلب است که مال الاجارة پرداختی مالکی که اهل اک مسکونی خود را به اجاره واگذار کرده است (کلیه خانه‌ها، آپارتمانها و مستغلات) در موقع محاسبه درآمد مشمول مالیات است او، از کل مال الاجاره‌های دریافتی او کسر خواهد شد. نسمی توان مال الاجارة پرداختی را از یکی از مال الاجاره‌های دریافتی کسر کرد. ●



دنباله: سیستمهای جدید هزینه‌یابی استاندارد

وسیله‌ای برای کشف ضایعات پنهانی در طول مراحل تولید خواهد شد در حالی که مغایرت کیفیت سبب کشف ضایعاتی می‌شود که در واحدهای ساخته شده یا نیمه ساخته وجود دارد.

در پی ابزاری بهتر

محیط جدید تولید در نظر ندارد سیستم هزینه‌هایی استاندارد را که مالهای زیادی شرکتها را بیاری داده تا به اهداف تولید خود برسند، از هم پیشاند. به هر حال زمانی که هدفهای تولید تغییر می‌کند سیستم قدیمی هزینه‌یابی نیز نیاز به بازنگری دارد. در این حالت بازنگری شامل آمیختن مغایرت‌های جدید و تکیه روی مهتمترین قسمت‌های آن - موجودیهای ابزار و کنترل کیفیت - است که در مراحل تولید از اهمیت برخوردارند. همچنین این تجدید نظر میدان سنتی مغایرت‌های قیمت و کارآیی را محدود می‌سازد و آنها را تبدیل به ابزاری مفید می‌کند تا علت پدید آمدن مغایرتها آسانتر شوند. ●

را ارزیابی کنند. آنها می‌توانند برای کسب مغایرت مساعد، کارآیی زمان تولید را به حداقل برسانند لیکن احتمالاً این موضوع سبب افزایش تولید واحدهای نامرغوب و درنتیجه سبب مغایرت ناساعد کیفیت خواهد شد. بر عکس، کوشش برای به حداقل رسانیدن تولید واحدهای نامرغوب ممکن است سبب مصرف زمان بیشتر تولید و با مواد بیشتر گردد و بنابراین مغایرت ناساعد کارآیی پدید آید.

در صورت وجود نامرغوبی پنهان در مواد، شمار نامتنظره‌ای از واحدهای ممکن است در مرحله کنترل نهایی برگشت داده شود. معمولاً این موضوع روی مغایرت کارآیی اثر خواهد گذاشت. به هر حال چنانچه مغایرت کیفیت از مغایرت کارآیی مجزا شود، مغایرت کیفیت معرف برگشتیها خواهد بود لیکن مغایرت کارآیی بدون تغییر باقی می‌ماند. به عبارت دیگر، محاسبه مغایرت کارآیی در این روش نشانگر کارآیی حقیقی است. چنانچه قسمت تولید روی واحدهایی کارکرده که به نظر خوب می‌رسند با یک مغایرت ناساعد کارآیی جریمه نخواهد شد، درنتیجه مغایرت کارآیی تبدیل به